

2. 供货品种规格和主要技术数据

订货示例

TQ 32-A 3

表1: 基型, 规格



油口形式	代号	油口规格 DIN ISO 228/1	
		C	A, B
管式油口 	21-A	G 3/8	G 1/4
	22-A	G 3/8	G 3/8
	32-A	G 1/2	G 3/8
	TQ 33-A	G 1/2	G 1/2
	43-A	G 3/4	G 1/2
	54-A	G 1	G 3/4
板式油口 	3P-A	见4.2节尺寸图	
	TQ 4P-A		
	5P-A		

表2: 流量

可供 基型	代号	额定总 流量 Q_{CN} ② 约 (l/min)	终端位置补偿 ③	
			A B └─┬─┘ C	A B └─┬─┘ C
TQ 21-A 到 TQ 33-A 以及 TQ 3P-A	1,1	7,5	0,5	0,3
	1,6	15	1,6	1
	2,3	30	2,5	1,5
	3	45	4	1,7
	3,5	60	5	2
	4 ①	70	6,5	3
TQ 43-A TQ 4P-A	4	80	6,5	3
	5	120	9	5
TQ 54-A TQ 5P-A	5,5	140	12	6
	6,8	200	15	7

① 不适用于TQ 21...; $Q_{CN} \approx 70$ l/min. 仅适用于允许有一个较大的分流误差的场合 (约 $\pm 8...10\%$)② 参考值, 用于允许C口进油, C \rightarrow A和C \rightarrow B流向 (或反过来合流) 各自约30 bar的流阻, 参见 $\Delta p-Q$ 特性曲线

③ 在油缸使用场合, 当一个油缸先到极限位置后, 另一个油缸将被提供平衡流量, 请注意第6节的提示

3. 其他技术数据

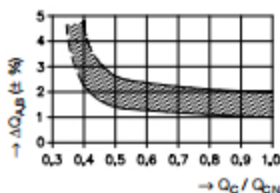
名称	分流集流阀
安装位置	任意
工作压力	$P_{max} = 350$ bar
流量	$Q_{CN} = 7,5 \dots 200$ l/min, 见表2
表面处理	阀体镀锌
工作流体	液压油按DIN 51524的第一至第三部分; ISO VG 10至68的规定 (根据DIN 51519) 粘度范围: 最小约4, 最大约1500 mm ² /s; 最佳运行范围: 约10...500 mm ² /s 运行温度至约+70°C时, 同样适合使用HEPG型 (聚烷基乙二醇) 和HEES型 (合成酯) 可生物降解工作液。

温度 环境温度: 约-40...+80°C; 油温: -25...+80°C; 注意其粘度范围!

质量 (重量)	型号	TQ 21-A TQ 22-A	TQ 32-A TQ 33-A	TQ 43-A	TQ 54-A	TQ3P-A	TQ 4P-A	TQ 5P-A
约 kg		0,6	0,6	1,5	3	0,7	1,6	3,1

分流精度 分流精度是与总流量 Q_C 相关的, 且 Q_C 应处于50...100% Q_{CN} , 如果低于50% Q_{CN} , 则分流精度将降低。使用分流阀时, 必须选择最接近的流量代号。

分流精度还与负载接口A与B之间的压差相关, 两者压力相等或其差别微不足道时, 分流精度约为 $\pm 1...2\%$ 。两接口压差增大时, 分流精度误差将增大, 对于流量代号为A1.1...2.3而压力差别在100 bar时, 约为 $\pm 2...2.5\%$, 而对于较大的流量代号为 $\pm 3...5\%$, 对于A6.8则为 $\pm 5...7\%$



分流误差

$$\Delta Q_{A,B} = f \left(\frac{Q_C}{Q_{CN}} \right) n\% \quad \text{适用于} \quad Q_{A,B} = \frac{1}{2} Q_C$$

且A、B接口压力相等或其压力差较小